

2º ADENDO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 076/2021/SENAR-MT

O Pregoeiro do Serviço Nacional de Aprendizagem Rural do Mato Grosso – SENAR-MT, no uso de suas atribuições legais, torna público para conhecimento de todos os interessados o **2º (Segundo)** Adendo ao Pregão Presencial nº 076/2021/SENAR-MT, cujo objeto do presente instrumento Contratação de empresa especializada na prestação de serviços de **BUFFET**, para atender ao evento Demonstração Anual de Resultados, a ser realizado pelo Serviço Nacional de Aprendizagem Rural de Mato Grosso – **SENAR/MT**, conforme condições, quantidades e especificações constantes neste Edital e seus anexos, marcado para ser realizado em **26/11/2021**, às **08h30min (horário local)**, com a seguinte exclusão:

Exclui-se do **Item 7.2.2 Qualificação Técnica** o subitem:

7.2.2.5. Auto de Vistoria do Corpo de Bombeiro (AVCB), da sede da licitante, dentro do prazo de validade.

Considerando que a alteração acima não afeta a formulação das propostas de preços, mantenha-se a data de abertura da sessão pública do procedimento licitatório em evidência, no mesmo horário e local previamente estabelecidos.

Os demais itens, permanecem inalterados.

O presente Adendo passa a fazer parte integrante do edital de licitação em epígrafe, permanecendo inalteradas todas as demais cláusulas e condições que não colidirem com as alterações expressas no presente instrumento.

Cuiabá (MT), 25 de novembro de 2021.

(Original Assinado)
NATANAEL MARQUES DE ALCANTARA
PREGOEIRO OFICIAL
SENAR-MT