

Processo Seletivo Simplificado Nº 15/2024

**CLASSIFICADOS PARA PRÓXIMA ETAPA  
ANÁLISE DE PERFIL COMPORTAMENTAL E ENTREVISTA PESSOAL**

**VAGA**

**Cargo / Função:** Veterinário (a)

**Local De Trabalho:** Escola Agrícola Ranchão – Nova Mutum/ MT

**Local Da Entrevista:** Escola Agrícola Ranchão - Rua Nossa Senhora Aparecida, Comunidade Ranchão - Nova Mutum/MT

NOME	DATA	HORÁRIO
1. ANDRÉ CORADINI PETRY	<b>05/11/2024</b> <b>Terça-feira</b>	08:00
2. BIANCA AMORIM CAMPOS		08:40
3. CAMILA VÊBER DE SOUZA		09:20
4. GIOVANNA MARIA SANCHES MARTINS		10:00
5. JESSICA MARCON		10:40
6. KARINE KEYZY DOS SANTOS LEMES LECHUGA		14:00
7. MONALISA FERNANDES CAMARGO		14:40
8. PAULA BATISTA DE ALVARENGA		15:20
9. PAULA CANDIDA CAMPOS		16:00
10. TAMIRES KORCHOVEI SANCHES		16:40

**A Entrevista Pessoal será realizada impreterivelmente na data, horário e local informados.**

Esta etapa do processo seletivo, será realizada em duas subetapas. A primeira subetapa será a **Análise de Perfil Comportamental** e sua realização é obrigatória, a qual possui apenas caráter consultivo. Nesta subetapa pondera-se o perfil do profissional por meio de ferramenta específica e verifica-se quais os candidatos com maior aderência ao perfil esperado para cada vaga, embasando a realização das entrevistas, conforme itens **7.5.1** e **7.5.2**.

Consta ainda, no item **7.5.2.1**. O preenchimento do formulário de Análise de Perfil Comportamental será realizado de modo online com **antecedência a realização entrevista pessoal**. As informações de acesso serão encaminhadas por meio dos contatos cadastrados pelo candidato, conforme cronograma e lista de classificados.

Para participar desta etapa, o candidato deverá comparecer ao local informado com **antecedência mínima de 30 (trinta) minutos do horário para realização da etapa**, conforme item **7.6.4**, munido do documento pessoal com foto, seguindo as orientações presentes nos itens **7.6.5**, **7.6.6** e **7.6.7** do instrumento de seleção.

Os candidatos serão entrevistados por uma banca, composta pelo gestor responsável pela área e um profissional da área de recursos humanos.

Cuiabá – MT, 01 de novembro de 2024.

**MARCELO LUPATINI**  
Superintendente  
SENAR-AR/MT