

1º ADENDO
CONCORRÊNCIA Nº 005/2022/SENAR-MT

O Presidente da Comissão Permanente de Licitação do Serviço Nacional de Aprendizagem Rural do Mato Grosso – SENAR-MT, no uso de suas atribuições legais, torna público para conhecimento de todos os interessados o **1º (primeiro)** Adendo a Concorrência nº 005/2022/SENAR-MT, cujo objeto é a Contratação de empresa especializada na prestação de serviços técnicos de Engenharia para execução de todas as obras civis, serviços diversos e sistemas de instalações destinados à **REFORMA DAS INSTALAÇÕES DO NÚCLEO AVANÇADO DE CAPACITAÇÃO NO MUNICÍPIO DE DIAMANTINO/MT**, para atender ao Serviço Nacional de Aprendizagem Rural de Mato Grosso – **SENAR/MT**, com fornecimento de material, mão-de-obra, ferramental e todos equipamentos necessários à plena realização dos serviços, conforme condições, quantidades e especificações constantes neste Edital e seus anexos, marcado para ser realizado em **26/04/2022**, às **10h00min**, com as seguintes alterações:

Na capa do ato convocatório, altera-se o local de realização da sessão pública, conforme abaixo:

Onde se lê:

“Sede do Núcleo Avançado de Capacitação de Diamantino, localizado na Rua Almirante Batista das Neves, nº419, bairro Centro, Diamantino-MT.”

Leia-se:

“Sede do Sindicato Rural de Diamantino, localizado na Rua Almirante Batista das Neves, número 639, Centro. Diamantino-MT. CEP: 78400-000.”

O presente Adendo passa a fazer parte integrante do edital de licitação em epígrafe, permanecendo inalteradas todas as demais cláusulas e condições que não colidirem com as alterações expressas no presente instrumento.

Os demais itens da Concorrência nº 005/2022/SENAR-MT, permanecem inalterados.

Cuiabá (MT), 13 de abril de 2022.

(Original assinado)

NATANAEL MARQUES DE ALCANTARA

*Presidente da Comissão Permanente de Licitação - CPL
SENAR-MT*