
AVISO DE RESULTADO

Pregão Presencial nº 008/2020/SENAR-AR/MT

Processo nº 152.741/2019

O Serviço Nacional de Aprendizagem Rural Administração Regional do Estado de Mato Grosso – SENAR-AR/MT, torna público para conhecimento dos interessados que o **Pregão Presencial nº 008/2019/SENAR-AR/MT**, cujo objeto é o Registro de Preço para futura e eventual aquisição de **INFLÁVEL DE CHÃO**, realizado na sede do Serviço nacional de Aprendizagem Rural – Administração Regional do Mato Grosso – SENAR-AR/MT - Rua Eng. Edgard Prado Arze, s/nº, quadra 1, Setor A, Centro Político Administrativo, Cuiabá/MT, no dia 05/02/2020, às 14h:30min, foi declarado **DESERTO**.

Cuiabá/MT, de 07 fevereiro de 2020.

NORMANDO CORRAL

*Presidente do Conselho Administrativo
SENAR-AR/MT*