

Primeiro Adendo ao Pregão Presencial nº 016/2019/SENAR-AR/MT

O Pregoeiro do Serviço Nacional de Aprendizagem Rural – Administração Regional do Mato Grosso – SENAR-AR/MT, no uso de suas atribuições legais, torna público para conhecimento de todos os interessados o **primeiro** Adendo ao Pregão Presencial nº 016/2019/SENAR-AR/MT, cujo objeto é o Registro de Preços para futura e eventual aquisição de **MÓDULOS DE PORTA PALETES**, para atender ao SENAR-AR/MT, marcado para ser realizado em **05/04/2019**, às **08h30min**, com as seguintes alterações:

1. No Anexo I - Termo de Referência - do Edital do Pregão Presencial nº 016/2019/SENAR-AR/MT, **Item 3 -“DO QUANTITATIVO E DESCRITIVO DOS OBJETOS”**, no **Descritivo dos 3 Itens**, altera-se o quanto se segue:

Onde se lê:

NBR 9094:1983 – Material metálico revestido e não revestido – Corrosão por exposição à névoa salina
- Método de ensaio no mínimo 500 horas

Leia-se:

NBR 8094:1983 – Material metálico revestido e não revestido – Corrosão por exposição à névoa salina
- Método de ensaio no mínimo 500 horas

Onde se lê:

- Medida: 2400mm X 2300mm X 450mm de profundidade, confeccionado em chapa 16 nos montantes e longarinas e chapa 22 na forração com **20cm** de altura;

Leia-se

- Medida: 2400mm X 2300mm X 450mm de profundidade, confeccionado em chapa 16 nos montantes e longarinas e chapa 22 na forração com **20mm** de altura;

Os demais itens do Pregão Presencial nº 016/2019/SENAR-AR/MT, permanecem inalterados.

Cuiabá (MT), 02 de abril de 2019.

RODRIGO DE OLIVEIRA FISCHDICK
Pregoeiro - SENAR-AR/MT
(Original Assinado)